

Zakład Budżetowy Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej  
Gminy Bartoszyce

Sędławki 4  
11-200 Bartoszyce

tel. (0-89) 762-64-01  
fax (0-89) 762-12-92

ZB-T.271.1.7.2012.JK

Sędławki, 22 lutego 2012 r.

**INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY  
W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO  
PROWADZONYM W TRYBIE PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NA  
„ZAKUP OLEJU NAPĘDOWEGO I BENZYNY BEZOŁOWIOWEJ”**

Stosownie do art. 92 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.), zawiadamiam wykonawców, którzy złożyli oferty w postępowaniu, o wyborze najkorzystniejszej oferty i wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.

W postępowaniu wpłynęły 3 oferty. Zamawiający jako najkorzystniejszą wybrał ofertę wykonawcy firmy BARTKO sp. z o.o. 11-200 Bartoszyce, ul. Bema 40. w której proponuje wykonanie zamówienia za cenę jednostkową brutto: 5,63 zł. za 1 litr oleju napędowego, 5,49 zł. za 1 litr benzyny bezołowiowej o liczbie oktanowej 95.

Po przeprowadzeniu oceny złożonych ofert, uznano, że oferta firmy BARTKO sp. z o.o. 11-200 Bartoszyce, ul. Bema 40 spełnia wszystkie wymagania określone w SIWZ i oferuje wykonanie zamówienia za najniższą cenę.

| L.p. | Wykonawca   | Liczba punktów ON/Pb95 |
|------|---|------------------------|
| 1    | Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bartoszykach Spółka Akcyjna, 11-200 Bartoszyce, ul. Kętrzyńska 64 | oferta odrzucona       |
| 2    | BARTKO sp. z o.o. 11-200 Bartoszyce, ul. Bema 40  | 100/100                |
| 3    | STACJA BENZYNOWA „PAMI” Agnieszka Pawłowicz - Spółka Jawna, Połącze 55, 11-200 Bartoszyce                     | 98,60/99,10            |

Dyrektor  
Jan Kwakszys